

Anschlagringpresse DP1

by **Neuhaus**



Anschlagringpresse DP1

Mit dem richtigen Werkzeug machen Sie sich das Leben leichter

Jeder kennt das lästige Hantieren mit den Anschlagringen. Es gibt für diesen Zweck sehr günstige Werkzeuge, die in der Theorie sehr gut funktionieren, aber in der Praxis leider nicht wirklich.

Was bei 3 mm Schaftfräsern vom Pressdruck her gerade noch so funktionieren mag, scheitert leider oft am abgebrochenen Werkzeug bei dünnen Fräsern.

Bei den 6 mm Schaftfräsern müssen Sie bei den günstigen Hilfen meist sehr lange drehen, was bei einem einzigen Satz Fräser schon sehr viel Geduld und Zeit erfordert. Man braucht einfach eine gewisse Stärke an Pressdruck, um den Metallring sicher aufzupressen oder den Fräser wieder herauszudrücken.



Teurer Luxus oder sinnvolles Werkzeug?

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

- Präzises und leichtes Handling
- Sekundenschnelles Be- und Entringen möglich
- Variable RinghöhenEinstellung
- Kein Fräserbruch beim Beringen wie bei den einfachen Hilfen
- Mehrfachnutzung der Metallringe ist möglich

Die Presse ist erhältlich für 3 mm, 1/8" (3.175 mm) und 6 mm Schaftfräser. Oder aber auch für nur einen bestimmten Fräsertyp bestellbar: 3 mm Schaft, 3.175 mm Schaft oder 6 mm Schaft. Auf dem Bild sehen Sie die komplette Variante.

Sie erhalten:

1 x Presse, 2x Stempelaufsatz für 3 mm Schaft, 3.175 mm Schaft und 6 mm Schaft, 1 x Fußplatte mit dem jeweiligen Einsatz für die Anschlagringe mit dem Lochdurchmesser 10,9 mm und 7,9 mm, 2 x Inbusschlüssel 5 und 6 mm, 2x Stäbe zum Auspressen der Werkzeuge.

Die Ausführung für nur einen bestimmten Schaftfräserdurchmesser reduziert sich um einen Stempelaufsatz und einen Einsatz für den Anschlagring so wie den Stab zum Auspressen.

Technische Daten

Presskraft	ca. 1000 kg
Werkstückhöhe	max. 120 mm
Ausladung	95 mm
Dorngröße	29 x 29 x 240 mm
Tischdurchmesser	120 mm
Abmessungen (LxTxH)	270 x 135 x 340 mm
Gewicht	ca. 13 kg